

**Sujet :** [INTERNET] methanisateur

**De :** Christiane et Gérard Aymonier <aymoniercg@gmail.com>

**Date :** 27/03/2024 14:52

**Pour :** pref-ep-metha@haute-marne.gouv.fr

Monsieur le préfet,

Par ce mail, nous voulons vous dire combien ce projet est dévastateur à plusieurs titres:

- \* un trafic routier de mega tracteurs et camions sur des routes déjà très chargées. Quid de l'entretien de ces dernières au vu de la circulation
- \* environ 6000 ha d'utilisation de surface pour faire tourner cet outil, alors l'autonomie alimentaire animale sur nos territoires est fortement questionnée au regard du changement climatique et des sécheresses prévisibles.
- \* Risque de pollution des eaux souterraines et de la Marne en cas d'incident
- \* Pollution des eaux sur les zones d'épandage dû au surdosage des apports par rapport aux besoins des cultures,
- \* Information et concertation des habitants qui ont découvert le projet dans la presse début mars 2024 pour une enquête publique du 11 mars au 11 avril 2024.
- \* L'Etat français soutient économiquement la production de biométhane selon les contrats signés son tarif est 3 à 4 fois plus élevé que le tarif du Gaz naturel. Le soutien financier public bénéficie à 49% à Shell. Des profits pour des compagnies industrielles grâce aux finances publiques en s'appuyant sur des prix garantis par l'Etat donc par le contribuable.
- \* Accaparement des terres par de très grosses exploitations agricoles qui pose le problème d'accès au foncier pour l'installation de jeunes.

Pour toutes ces raisons, Nous sommes contre ce projet qui mettra en difficulté l'environnement, l'emploi par l'absence d'installations possible et d'accaparement de subvention pour des industriels  
Recevez nos salutations

--

**AYMONIER Christiane et Gérard**

**5 route de Salins**

**39110 MARNOZ**

**03 84 73 08 99 - 06 37 80 21 00**



[www.accueil-paysan-jura.com](http://www.accueil-paysan-jura.com)

Naviguer sur le Net avec le moteur de recherche Lilo.

Faites dons de vos gouttes Lilo à Accueil Paysan

—PJpmDwKnxnNil94Z.png

---

**Au-delà des sentiers battus**



## **Semaine « Randonnée Paysanne »**

**2 dates :**

**Du 20 au 24 Mai 2024**

**Du 23 au 27 Septembre 2024**

**De Marnoz à Aumont**

**Renseignements et Inscriptions :**

[jura@accueil-paysan.com](mailto:jura@accueil-paysan.com)

—Pièces jointes:

---

PJpmDwKnxnNil94Z.png

108 Ko